LUREM

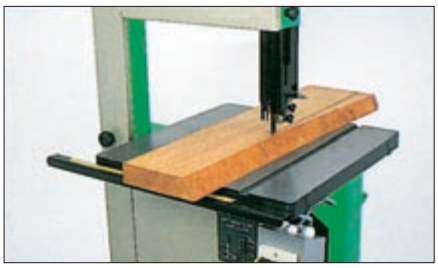
former

SAR 400

SCIE A RUBAN
INCLINABLE À 45°

LES OPÉRATIONS

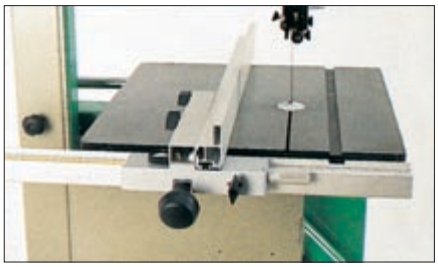
SCIAGE AU GUIDE
Capacité et précision, le guide est indexable latéralement, réglable en longueur et réversible.



DELIGNAGE
Au tracé, débits de bois massifs, de panneaux contreplaqués ou agglomérés.

SCIAGE ANGULAIRE
De 0 à 45° avec repérage très précis en degré et indexage à 0/15/30/45°.

CHANTOURNAGE
Pour adoucir les formes, découper en lignes courbes.



GUIDE DE SCIAGE
avec réglage micrométrique

ARRÊT D'URGENCE
et tension de lame

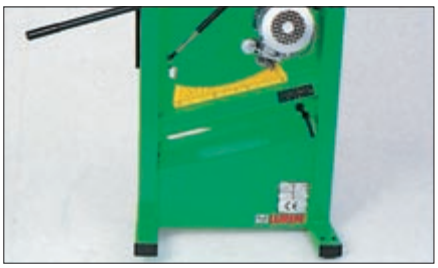
LES ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS*

DÉCOUPE DE CERCLES*
Ce dispositif assure l'exécution parfaite. En inclinant la lame, il est possible d'exécuter des formes côniques.

FAÇONNAGE DE TENONS*
Cette butée réglable permet l'exécution simple et précise des tenons.

SCIAGE D'ONGLET*
Orientable de 0 à 60°. Butée de profondeur réglable.

RALLONGE DE TABLE*
Positionnée latéralement pour tronçonnage, découpe de cercles ou en sortie pour pièces longues.



KIT ROULETTES*
Il permet le déplacement et le rangement de la machine.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	former SAR 400
SCIE À RUBAN INCLINABLE À 45°	
Bruit à vide LAeq dB(A)	78
Ø des volants	400 mm
Vitesse de rotation	845 tr/mn
Largeur de coupe maxi	385 mm
Hauteur de coupe maxi	210 mm
Dimensions de la table fonte	500 x 500 mm
Inclinaison du ruban	0 à 45°
Largeur mini/maxi du ruban	6/25 mm
Longueur du ruban	2930 mm
Ø embout d'aspiration	100 mm
Guide réglable et réversible	60 x 600 mm
MOTORISATION	
Moteur frein TRI 400 V ou MONO 230 V	1,5 kW (2 CV)
DIVERS	
Encombrement en mm :	670 x 570 x 1680
Poids net	75 Kg

ACCESSOIRES LIVRÉS EN SÉRIE (selon pays)
- Table fonte avec rainure
- Guide lame supérieur et inférieur à rouleaux
- Lame de ruban, largeur 20 mm
- Guide parallèle réversible
- Embout d'aspiration Ø 100 mm
- Indicateur de tension de lame
- Crémaillère sur guide lame
- Disjoncteur de protection

ACCESSOIRES ADAPTABLES (selon pays)

– Rallonge de table : 1000 x 150 mm	60 15 003 00
– Support pour DITO	60 21 004 00
– Butée pour réalisation de tenons	60 52 003 00
– Dispositif pour découpe de cercles (Ø 70 à 700 mm)	60 31 001 00
– Kit roulettes avec timon	60 23 002 00
– Guide d'onglet	60 42 003 00
– Butée sur guide d'onglet	60 52 001 00

VERSION RÉALISABLE À LA COMMANDE DE LA MACHINE (selon pays)

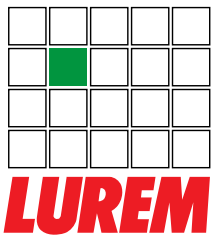
– Variateur de vitesse vitesse variable de 380 à 800 tr/mn (pour bois, métaux non ferreux, plastiques)	60 79 001 11

Attestation d'examen CE de ce type : N° 0070 040 A 5098 10 95 par l'INRS

Nota : pression acoustique LAeq dB(A) au poste de travail, à vide, sans aspiration, suivant les codes d'essais normalisés.

MODIFICATIONS RÉSERVÉES - illustrations et photos non contractuelles

CE



LUREM MACHINES À BOIS S.A.
BP 1 (F) 61700 DOMFRONT
Tél. 02 33 37 57 00 - Fax 02 33 37 20 77
http://www.lurem.com - E-mail : lurem@lurem.com
Une société du Groupe metabo

Code : 24 01 094 10 - SIAL - Saint-Lô - tél. 02 33 77 15 00