

MANILEC

ES 5 FR.LI.LE

511.513.516.520

Gerbeurs électriques
à conducteur accompagnant et porté



Désignation	1	Constructeur	MANITOU					
	2	Type	ES 511FR	ES 513FR	ES 516FR	ES 520FR		
Caractéristiques	3	Capacité de charge nominale mono charge gerbeur	Q	kg	1100	1300	1600	2000
	4	Capacité de charge nominale mono charge transpalette	Q1	kg				
	5	Capacité de charge totale	Q2	kg				
	6	Centre de charge nominal	C	mm	600			
	7	Hauteur de levée de la fourche	h3	mm	Voir tableau des mâts de levage			
Fourche	8	Longueur utile standard	L3	mm	1150			
	9	Largeur extérieure maxi	B3	mm	560	560	560	570
	10	Largeur extérieure mini	B3	mm				
	11	Ecartement intérieur standard	B2	mm	200	200	200	180
	12	Section d'un bras (largeur x épaisseur)	A x S1	mm	180x75	180x75	180x75	195x70
Longerons d'appui au sol	13	Hauteur au sol baissée	S	mm	90 ⁺⁵			
	14	Largeur extérieure avec fourche standard		mm	520	520	520	495
	15	Ecartement intérieur avec fourche standard		mm	280	280	280	255
	16	Hauteur au sol	S2	mm	80	80	80	85
	17	Garde au sol en position baissée levée	G	mm	30	30	30	25
Dimensions utiles	18	Longueur à partir du talon de la fourche (mât duplex)	L4	mm	830	830	800	800
	19	Longueur hors-tout avec fourche standard (mât duplex)	L	mm	1818	1818	1890	1890
	20	Longueur hors fourche (mât duplex)	L2	mm	668	668	740	740
	21	Largeur hors-tout du châssis	B	mm	891			
	22	Hauteur hors-tout (fourche baissée/levée)	h1/h4	mm	Voir tableau des mâts de levage			
Poids	23	Voie sous châssis moteur	B1	mm	767			
	24	Empattement avec fourche standard	Y	mm	1105			
	25	Rayon de giration avec fourche standard	Wa	mm	1375			
	26	Poids net avec mât duplex x 3,30 m sans batterie		kg	675	680	810	830
	27	Poids net des batteries 180, 225 ou 312 A/h		kg	175, 220, 290			
Roues P = polyuréthane C = caoutchouc	28	1 roue motrice et directrice (matière / Ø x L)		mm	C/250x80	C/250x80	P/270x90	P/270x90
	29	2 roues stabilisatrices (matière / Ø x L)		mm	P/125 x 50			
	30	Galets (G) ou bogies (B) porteurs (matière / Ø x L)		mm	G(P/80x80)	B(P/80x80)	B(P/80x80)	B(P/80x80)
Performances	31	Vitesse de translation : à vide / en charge		km/h	6 / 4,9	6 / 4,6	6 / 4 ou 5	6 / 4,9
	32	Vitesse d'élévation : à vide / en charge		cm/s	12,9 / 9,3	12,9 / 8,6	13,5 / 10	12 / 9
	33	Vitesse de descente : à vide / en charge		cm/s	18 / 21	18 / 21,3	17,5 / 22	17,5 / 22,5
	34	Rampe admissible (sol sec) : à vide / en charge		%	10 / 8	10 / 7	8 / 6	8 / 6
	35	Allée de stockage avec palette 800 x 1200	Ast	mm	2170	2170	2240	2240
Puissance	36	Moteur de translation 24 V (S2-60 mn)		W	800	800	800 ou 1000	1000
	37	Contrôle de la translation		type	Variateur électronique à paramétrages multiples			
	38	Freinage		type	Electromagnétique et contre-courant sur variateur			
	39	Moteur d'élévation 24 V (S3-10 %)		W	2200 ou 3000 W selon capacité et mât de levage			
	40	Batterie traction 24 V		A/h	180 à 312			
41	Chargeur à régulation électronique, mono 220V		Amp	25 ou 30 A incorporé ou 40 A externe				



