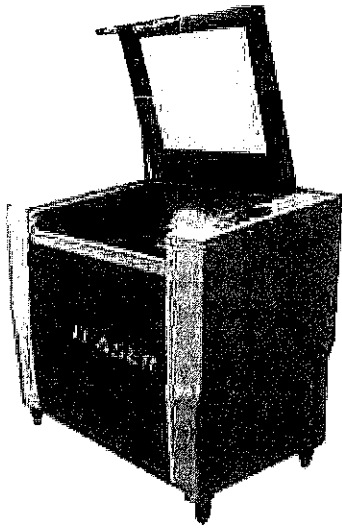


Leurs principales caractéristiques sont :

- Design attractif
- Système en 30 - 60 - 80 ou 100 W avec tube laser scellé
- La lentille du laser est maintenue propre par un jet d'air permanent, produit par une pompe interne, qui repousse la poussière vers l'extracteur. Ce point est très important pour la gravure du caoutchouc.
- L'autofocus détermine l'épaisseur du matériau à graver pour ajuster automatiquement la hauteur de la table. L'axe Z est donc motorisé.
- Buffer de stockage de 99 fichiers.
- Après envoi des données par l'ordinateur, le PC est à nouveau libre pour l'utilisateur. Les calculateurs du laser prennent le relais.
- Panneau d'affichage assurant le contrôle du travail en cours et le paramétrage du laser

Pour répondre à votre demande, nous pouvons vous proposer :

1/ LASER 80 W ⇒ **(4000 (1000x600 mm))**



Interface conviviale, fonctionnant

- comme une imprimante laser
- avec Microsoft Windows 2000 / XP / Vista / 7...
- avec Auto CAD, CorelDraw, Illustrator
- multi langues

Facile à utiliser

- écran LCD 4 lignes
- accès aux principales fonctions par touches directes
- auto focus (type Pin)
- éclairage par Leds

Performant à grande échelle

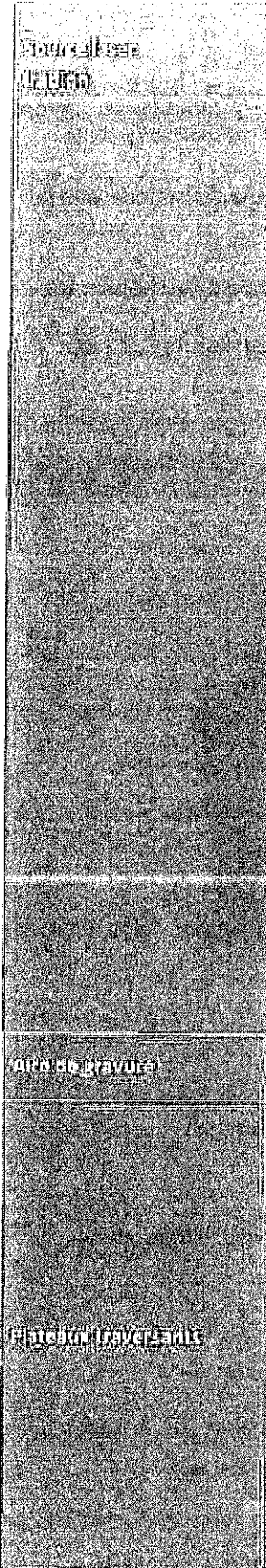
- moteurs servo
- Accélération pour la découpe d'arcs
- Point de référence temporaire
- table traversante : 4 portes ouvrables pour le passage de pièces de grandes dimensions

Conception de qualité :

- structure solide
- maintenance facile
- amplificateur de rayon pour une puissance stable
- certification CE & conformité à la directive RoHS

THERMOFLAN -259 Chemin de la Côte- 30120 MOLIERES CAVAILLAC (France)

☎ 33 (0)4 67 81 14 41 - ☎ 33 (0)4 67 81 09 80 - www.thermoflan.com
SAS au capital de 300 000 euros - SIRET 720 201961 00011 - RCS 72 B 196 NIMES



Laser Co2 – refroidissement par air, technologie Technologie laser Iradion 100% Céramique

Les systèmes laser de LTT sont équipés d'une nouvelle gamme de sources laser CO2, fabriquée par la société américaine Iradion Laser Inc. Le concept, innovant et breveté, de cette source laser est synonyme de fiabilité, qualité de gravure et longévité. Unique dans l'industrie, le corps du résonateur, dans lequel le rayonnement laser est généré, est 100% céramique.

=>Corps Parfait

Généralement, les sources utilisées pour générer le laser sont intégralement composées de métal et parfois de verre.

La technologie Iradion redéfinit totalement la base de la source laser.

Le design en céramique offre des avantages considérables par rapport au métal ou au verre : il n'y a ni soudure, ni joint susceptibles de créer dans le temps une fuite du gaz Co2.

Lors de la fabrication, deux demi coquilles en céramique sont fusionnées ensemble pour former le résonateur qui est cuit à 800 °, le processus de combustion nettoyant efficacement la surface intérieure.

=>Composition d'un gaz pur

Tous les éléments optiques sont ensuite collés sur la céramique.

Les électrodes sont montées à l'extérieur du résonateur et le gaz est excité à travers le corps en céramique : il n'y a donc pas de surface métallique à l'intérieur du résonateur risquant d'endommager l'équilibre du mélange de gaz.

Par conséquent, on obtient une composition de gaz pur dans le temps, ce qui garantit une plus longue durée de vie de la source laser.

=>Vitesse d'impulsions plus rapide pour des résultats de gravure plus qualitatifs.

Les sources laser en céramique peuvent être utilisées à des pressions beaucoup plus importantes, résultant de la rapidité de la vitesse d'impulsions.

Élément essentiel pour la gravure à haute vitesse et les applications de marquage, les utilisateurs peuvent ainsi bénéficier d'une qualité de gravure supérieure.

En outre, l'architecture innovante de l'électronique ne nécessite qu'une faible consommation d'énergie. Des tests comparatifs montrent une réduction pouvant aller jusqu'à 30%.

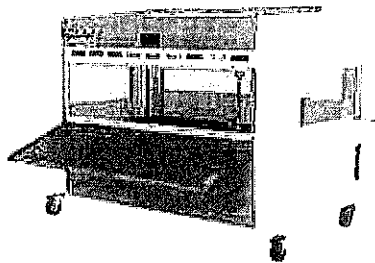
1000 x 600 mm / déplacement axe Z = 230 mm

Les 4 portes ouvrables permettent le passage de pièces de grandes dimensions :

Portes fermées : 1000 (L) x 600 (l) x 230 (H) mm

Portes Av/Ar ouvertes : 1000 (L) x ∞ (l) x 230 (H) mm

portes d/g ouvertes : ∞ (L) x 590 (l) x 230 (H) mm



THERMOFLAN -259 Chemin de la Côte- 30120 MOLIERES CAVAILLAC (France)

☎ 33 (0)4 67 81 14 41 - ☎ 33 (0)4 67 81 09 80 - www.thermoflan.com

SAS au capital de 300 000 Euros - SIRET 720 201961 00011 - RCS 72 B 196 NIMES

Accessoires

Accessoires

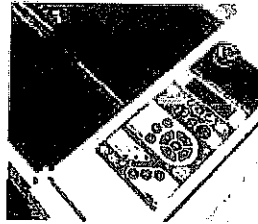
Accessoires

Accessoires

Accessoires

3050mm / sec - accélérations de 6G

**Positionnement : 10 μ , répétabilité = 100 μ
assurées par des servo moteurs avec double codage de position**



Nos lasers sont munis d'un pupitre digital avec afficheur LCD et touches directionnelles permettant de régler toutes les fonctions du laser : déplacement, hauteur, et réglages des vitesses et puissances (bien que cela soit en général réglé dans le driver)

Assistance d'air ajustable sur l'ensemble des optiques (miroirs, lentille) rendant l'entretien plus rapide Son guidage rigide dans le bras de l'axe X facilite le bon fonctionnement du tuyau d'assistance d'air.

pointeur rouge permettant de définir un point d'origine d'un travail (en haut à gauche, en haut au milieu, en haut droite ...). Ce point est sélectionné dans le driver. Il sert également à simuler un travail et visualisant le travail exécuté par le pointeur rouge.

focalisation par palpeur mécanique, ce qui permet une focalisation automatique sur toute l'aire de gravure

Amplificateur de rayon (combinateur) avec accélération dans la découpe des arcs, permet d'obtenir une puissance régulière sur toute l'aire de gravure,

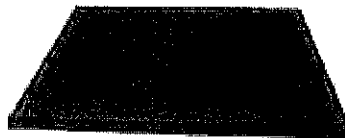
Compresseur permettant de dégager fumées et poussières de la lentille de focalisation



Le souffle à l'endroit de la gravure évite de générer des flammes et évacue dans de meilleures conditions les déchets de la gravure.

L'assistance d'air est indispensable pour les matières qui génèrent des flammes telle que mousses, bois, caoutchouc... Il s'agit d'un compresseur à sec, sans aucun entretien.

Table de découpe alvéolée (nid d'abeille)



permettant de surélever la matière et ainsi de réduire les traces de combustion au dos. Elle permet également d'éviter les réflexions parasites du faisceau laser sur la table de gravure en aluminium et assure un champ de découpe lisse et net. Très facile à utiliser, il suffit de la mettre en place sur la table du laser.

mallette contenant :

- un nettoyant lentille
- des cotons spéciaux pour le nettoyage de l'optique
- un tuyau d'assistance d'air supplémentaire

THERMOFLAN -259 Chemin de la Côte- 30120 MOLIERES CAVAILLAC (France)

☎ 33 (0)4 67 81 14 41 - ☎ 33 (0)4 67 81 09 80 - www.thermofflan.com

SAS au capital de 300 000 Euros - SIRET 720 201961 00011 - RCS 72 B 196 NIMES

- un logiciel sur CD rom, permettant l'interface avec n'importe quel logiciel sous Windows : type Illustrator, Corel Draw...
- la documentation en français

Lot d'échantillons comprenant différentes sortes de plaques dont nous assurons la distribution

Le but de ces articles est lors de la formation de sensibiliser le client sur les applications de ces plaques et surtout le familiariser pour chaque matière avec les réglages machines. En fin de journée la majorité des matières ont été découpées et gravées et le laser est paramétré.

Notre driver (mis à jour gratuitement) fonctionne avec les logiciels graphiques du commerce, ce qui confère une indépendance logicielle vis-à-vis du fabricant de la machine

Il est très simple à utiliser (voir présentation jointe) et assure la gravure/découpe à partir de n'importe quel logiciel graphique (Autocad, Corel Draw, Illustrator..). Seuls 2 ou 3 paramètres sont à ajuster : la vitesse, la puissance et, éventuellement, la résolution de gravure.

L'ensemble est sauvegardé dans une base de données produits : lorsqu'il reprend le même matériau, l'utilisateur n'a qu'à sélectionner la matière et le programme de paramètres est automatiquement chargé

Il est à noter que nos lasers permettent de découper ou graver directement (sans autre logiciel) depuis les logiciels : Illustrator, Autocad, Solidworks, Inkscape, ...

La machine sera livrée avec le logiciel Coreldraw

Interface:	port USB, Ethernet
Systeme d'exploitation:	Windows
Dimensions:	1450x 820 x 1050 mm
Puissance:	220 V - 50 Hz
Refroidissement:	Refroidissement par air, température ambiante de fonctionnement de 15 à 35°C
Conformité:	certification CE & conformité à la directive RoHS
Garantie:	machine = 2 ans, étendue gratuitement à 3 ans tube = 1 an, étendue gratuitement à 3 ans. Optique = 3 mois (sous réserve d'entretien régulier)

EXTRACTION DES POUSSIÈRES ET FUMÉES

évitte que l'optique, la mécanique et la pièce à traiter ne soient polluées par des fumées et déchets de gravure.



Extracteur AD Oracle muni :

- d'un filtre à particules qui retient 99.97 % des poussières (taille du filtre 12 m2)
 - d'un filtre à charbon de 12 Kg pour les odeurs.
- Ainsi filtré, l'air aspiré par les turbines est rejeté dans l'environnement sans risque de pollution.

- débit 400 m3/ heure
- filtre à micro plis + filtre à charbon
- poids 60 kg

Capacité d'Extraction des poussières et fumées

80 W = voir de vis jointe

THERMOFLAN -259 Chemin de la Côte- 30120 MOLIERES CAVAILLAC (France)

☎ 33 (0)4 67 81 14 41 - ☎ 33 (0)4 67 81 09 80 - www.thermoflan.com

SAS au capital de 300 000 Euros - SIRET 720 201961 00011 - RCS 72 B 196 NIMES



FACTURE PROFORMA

Gravure Thermique Marquage
Signalétique Thermographique

N°

Date

32018

31/10/2018

S.E.P. THERMOFLAN

259 CHEMIN DE LA COTE

30120 MOLIERES-CAVAILLAC - FRANCE

Tél : 04 67 81 14 41 - Fax : 04 67 81 09 80

Web : www.thermoflan.com / Email : info@thermoflan.com

International Banking Account Number : FR76 1350 6100 0000 6727 8500 194

Bank Identification Code : AGRIFR PP835

C.C.P Montpellier 846.34 - P

R.C Nimes 72 B 196 - SIRET 720 201 961 00011

N° TVA : FR 55 720 201 961 - Code NAF 2221 Z

Communauté d'Agglomération

du Bassin d'Arcachon Nord

46 avenue des Colonies

33510 ANDERNOS LES BAINS

FRANCE

V/ Cde N°:

Règlement: cf bas de page

Livraison:

B/Livr. N°:

Echéance:

Représentant:

Référence	Quantité	Désignation	P.U. H.T	Montant H.T
ILS 4000 80	1,00	LASER ILS 4000 - 80 W - aire de gravure 1000 x 600 mm - axe X et Y Servo Moteur à double codage - axe Z motorisé 0 / 230 mm - tube laser Iradion Céramique 80 W - 64 Mo de mémoire vive - Assistance d'air au niveau de l'optique incluse - Pointeur laser rouge de positionnement inclus - Autofocus par palpeur mécanique intégré - Table traversante devant / derrière / gauche / droite - garantie machine = 2 ans, tube = 1 an	27 900,00	27 900,00
ILS	1,00	REMISE COMMERCIALE	-650,00	-650,00
ILS AD	1,00	EXTRACTEUR AD- ORACLE - PC - 100 -240 V - débit 400 m3 - équipé d'un préfiltre à particules de 12 m2 : traitement des poussières - équipé d'un filtre charbon 12 kgs pour le traitement des odeurs. - garantie machine 36 mois.	2 490,00	2 490,00
ILS TABLE	1,00	TABLE DE DECOUPE ALVEOLEE POUR LASER V3000		
ILS POMPE	1,00	POMPE A AIR POUR LASER DE GRAVURE OFFERTE		
ILS	1,00	EXTENSION DE GARANTIE MACHINE A 3 ANS OFFERTE		
ILS	1,00	EXTENSION DE GARANTIE TUBE A 3 ANS OFFERTE		
ILS COREL	1,00	CoreIDRAW Graphics Suite 2017 LICENCE EDUCATION INCLUSE		
ACCESLAS	1,00	KIT MATIERES INCLUS (25 matières environ)		
FORMATIO	1,00	INSTALLATION ET FORMATION LASER INCLUSES		
PORT	1,00	FRAIS DE PORT OFFERT		
			Total net HT	29 740,00
			T.V.A. 20.00 %	5 948,00
			TOTAL T.T.C en Euros :	35 688,00

DELAI : 3-4 SEMAINES

*** ATTENTION VALIDITE 1 MOIS ***

